



In het kort

Resion UV Cast is een transparante, UV gestabiliseerde epoxyhars voor divers gietwerk. Er zijn verharders voor verschillende gietdiktes van 25 tot 75mm

Toepassing

Voor het gieten van sieraden, kunstobjecten, tafels, piramides, beelden, technische objecten, etc. Resion UV Cast kan worden ingeleurd met diverse inkt en pigmenten, voor verschillende effecten.

Eigenschappen

- Eenvoudig in gebruik
- UV gestabiliseerd
- Zeer helder
- Lange verwerkingstijd
- Verschillende verharders voor diverse gietdiktes
- Goede ontluchting
- Zeer breed toepasbaar

Verwerkingsvoorschriften

Meng de epoxyhars (A component) met de verharder (B component). Meng de hars en verharder zorgvuldig door elkaar, daarbij de wanden en bodem van de mengbeker meeschrapend. Eventueel kan de epoxy nog worden over gegoten in een 2^e mengbeker, en nogmaals gemengd. De epoxy is nu klaar voor gebruik.

Giet de epoxy in de mal. Giet altijd rustig en in het laagste gedeelte van de mal.

Zorg voor een temperatuur tussen 16 graden en 25 graden. De maximaal te gieten dikte hangt af van diverse omstandigheden, waarvan temperatuur de belangrijkste is.

De gegevens in dit blad berusten op jarenlange productontwikkeling en ervaringen uit de praktijk en zijn correct op de dag van uitgifte. Desondanks kan Polyestershoppen BV geen enkele aansprakelijkheid aanvaarden voor het volgens deze gegevens vervaardigde werk, daar het uiteindelijke resultaat mede wordt bepaald door factoren welke buiten onze verantwoording en invloed vallen. Polyestershoppen BV behoudt zich het recht voor zonder kennisgeving wijzigingen aan te brengen in dit blad. Dit productblad vervangt alle voorgaande uitgaven.

Resion © is een geregistreerd handelsmerk van:
Polyestershoppen BV
Oostbaan 680
2841ML Moordrecht
Nederland
tel: 085-0220090
info@polyestershoppen.nl



Technische gegevens

	Resion UV Cast 25	Resion UV Cast 50	Resion UV Cast 75
Maximale gielhoogte ¹	25 mm	50 mm	75 mm
Mengverhouding (gewicht):	100:60	100:30	100:43
Mengverhouding (volume):	100:66	100:35	100:50
Verwerkingstijd ²	ca. 45 minuten	ca. 3 uur	ca. 5 uur
Uithardingstijd bij 23 graden	48 uur	72 uur	7 dagen

¹ De gielhoogte is afhankelijk van de temperatuur. Zie hiervoor de tabellen in deze datasheet.

² Het verwerken van grote hoeveelheden epoxy verkort de verwerkingstijd.

De gegevens in dit blad berusten op jarenlange productontwikkeling en ervaringen uit de praktijk en zijn correct op de dag van uitgifte. Desondanks kan Polyestershoppen BV geen enkele aansprakelijkheid aanvaarden voor het volgens deze gegevens vervaardigde werk, daar het uiteindelijke resultaat mede wordt bepaald door factoren welke buiten onze verantwoording en invloed vallen. Polyestershoppen BV behoudt zich het recht voor zonder kennisgeving wijzigingen aan te brengen in dit blad. Dit productblad vervangt alle voorgaande uitgaven.

Resion © is een geregistreerd handelsmerk van:
Polyestershoppen BV
Oostbaan 680
2841ML Moordrecht
Nederland
tel: 085-0220090
info@polyestershoppen.nl



Giethoogte

De giethoogte is afhankelijk van de temperatuur. Het gaat erom dat een bepaalde grens niet wordt overschreden, waardoor de epoxy te warm wordt, en na uitharding krimpscheuren kan gaan vertonen.

Onderstaand enkele gegevens van door ons uitgevoerde testen.

Temperatuur	Maximale giethoogte		
	Resion UV Cast 25	Resion UV Cast 50	Resion UV Cast 75
15 graden	ca. 3 cm		ca. 10 cm
20 graden	ca. 2 cm		ca. 5 cm
25 graden	ca. 1,5 cm		ca. 3 cm

Hogere temperatuur: snellere uitharding

Lagere temperatuur: langzamere uitharding

Grotere hoeveelheid: snellere uitharding

Kleinere hoeveelheid, of dun uitgesmeerd: langzamere uitharding

Tips

- Breng op hout of andere poreuze oppervlakken altijd eerst een "primer" laag aan om problemen met de ondergrond zoveel mogelijk te mijden. Gebruik hiervoor de Resion UV Cast 25 epoxy. Vraag bij twijfel om advies.
- Zorg voor een constante temperatuur bij zowel verwerking als uitharding om onregelmatigheden in de oppervlakte te voorkomen. Verwerk de hars bij minimaal 12 graden en zorg dat deze temperatuur constant is. Een paar graden schommeling is geen probleem.
- De aangebrachte hars na ca. 10 minuten licht afvlammen met een gasbrander of föhn, om luchtbellens aan de oppervlakte te verwijderen. Houdt een afstand van ca. 10-15cm tot de oppervlakte aan, en blijf de vlam heen en weer bewegen. Kijk over het oppervlakte om het effect te beoordelen. Verwijderen van lucht gaat zeer snel. Er is geen noodzaak de epoxy lang af te vlammen.
- Bij hogere temperaturen zal de epoxy dunner zijn, en zullen luchtbellens makkelijker naar de oppervlakte komen, waar ze verwijderd kunnen worden.
- Gemorst materiaal en gereedschap kan schoongemaakt worden met aceton of schoonmaakazijn.

De gegevens in dit blad berusten op jarenlange productontwikkeling en ervaringen uit de praktijk en zijn correct op de dag van uitgifte. Desondanks kan Polyestershoppen BV geen enkele aansprakelijkheid aanvaarden voor het volgens deze gegevens vervaardigde werk, daar het uiteindelijke resultaat mede wordt bepaald door factoren welke buiten onze verantwoordelijkheid en invloed vallen. Polyestershoppen BV behoudt zich het recht voor zonder kennisgeving wijzigingen aan te brengen in dit blad. Dit productblad vervangt alle voorgaande uitgaven.

Resion © is een geregistreerd handelsmerk van:
Polyestershoppen BV
Oostbaan 680
2841ML Moordrecht
Nederland
tel: 085-0220090
info@polyestershoppen.nl



Veiligheid

Gebruik nitril handschoenen en een veiligheidsbril. In niet geventileerde ruimtes een dampmasker gebruiken. Raadpleeg de veiligheidsbladen voor uitgebreidere informatie.

Opslag en houdbaarheid

Droog en donker opslaan. Verpakkingen steeds goed sluiten om vochtname te vermijden. UV licht vermijden.

Bij deze omstandigheden is epoxy minimaal 1 jaar houdbaar. Epoxy kan langzaam geel verkleuren onder invloed van licht. Dit doet geen afbreuk aan de eigenschappen van de epoxy. In de praktijk is epoxy zeer lang houdbaar (jaren) als enige mate van vergeling wordt geaccepteerd.

Mengen

Het is van groot belang dat deze epoxyhars wordt gemengd in de juiste verhoudingen. Meng altijd op gewichtsbasis met bijvoorbeeld een keukenweegschaal. Zet een lege mengbeker op de weegschaal en tarreer deze. Voeg beide componenten toe in de juiste mengverhouding. Voor de eenvoud zijn op de volgende bladzijden apart te printen tabellen te vinden met de juiste verhoudingen.

Wanneer beide componenten zijn afgewogen, deze zorgvuldig en langdurig met elkaar mengen. Het is aanbevolen minimaal 2 minuten goed met een mengspatel te mengen en met name de bodem en zijanten van de mengbeker goed mee te schrapen. Meng langdurig maar niet te intensief, dit veroorzaakt meer luchtballen. Wanneer beide delen goed gemengd zijn de hars overgieten in een nieuwe mengbeker en nogmaals met een spatel goed doormengen. De hars is nu gebruiksklaar.



Mengverhouding tabel Resion UV Cast 25 (100:60 op gewicht)

Totaal	A component	B component
16 gr	10 gr	6 gr
40 gr	25 gr	15 gr
80 gr	50 gr	30 gr
120 gr	75 gr	45 gr
192 gr	120 gr	72 gr
240 gr	150 gr	90 gr
320 gr	200 gr	120 gr
640 gr	400 gr	240 gr
800 gr	500 gr	300 gr
1600 gr	1000 gr	600 gr
3200 gr	2000 gr	1200 gr

De gegevens in dit blad berusten op jarenlange productontwikkeling en ervaringen uit de praktijk en zijn correct op de dag van uitgifte. Desondanks kan Polyestershoppen BV geen enkele aansprakelijkheid aanvaarden voor het volgens deze gegevens vervaardigde werk, daar het uiteindelijke resultaat mede wordt bepaald door factoren welke buiten onze verantwoording en invloed vallen. Polyestershoppen BV behoudt zich het recht voor zonder kennisgeving wijzigingen aan te brengen in dit blad. Dit productblad vervangt alle voorgaande uitgaven.

Resion © is een geregistreerd handelsmerk van:
Polyestershoppen BV
Oostbaan 680
2841ML Moordrecht
Nederland
tel: 085-0220090
info@polyestershoppen.nl



Mengverhouding tabel Resion UV Cast 50 (100:30 op gewicht)

Totaal	A component	B component
65 gr	50 gr	15 gr
130 gr	100 gr	30 gr
260 gr	200 gr	60 gr
390 gr	300 gr	90 gr
520 gr	400 gr	120 gr
650 gr	500 gr	150 gr
1300 gr	1000 gr	300 gr
2600 gr	2000 gr	600 gr
6,5 kg	5 kg	1,5 kg
13 kg	10 kg	3 kg

De gegevens in dit blad berusten op jarenlange productontwikkeling en ervaringen uit de praktijk en zijn correct op de dag van uitgifte. Desondanks kan Polyestershoppen BV geen enkele aansprakelijkheid aanvaarden voor het volgens deze gegevens vervaardigde werk, daar het uiteindelijke resultaat mede wordt bepaald door factoren welke buiten onze verantwoording en invloed vallen. Polyestershoppen BV behoudt zich het recht voor zonder kennisgeving wijzigingen aan te brengen in dit blad. Dit productblad vervangt alle voorgaande uitgaven.

Resion © is een geregistreerd handelsmerk van:
Polyestershoppen BV
Oostbaan 680
2841ML Moordrecht
Nederland
tel: 085-0220090
info@polyestershoppen.nl



Mengverhouding tabel Resion UV Cast 75 (100:43 op gewicht)		
Totaal	A component	B component
143 gr	100 gr	43 gr
286 gr	200 gr	86 gr
429 gr	300 gr	129 gr
572 gr	400 gr	172 gr
715 gr	500 gr	215 gr
1430 gr	1000 gr	430 gr
2860 gr	2000 gr	860 gr
7150 gr	5000 gr	2150 gr
14,3 kg	10 kg	4,3 kg
28,6 kg	20 kg	8,6 kg
42,9 kg	30 kg	12,9 kg

De gegevens in dit blad berusten op jarenlange productontwikkeling en ervaringen uit de praktijk en zijn correct op de dag van uitgifte. Desondanks kan Polyestershoppen BV geen enkele aansprakelijkheid aanvaarden voor het volgens deze gegevens vervaardigde werk, daar het uiteindelijke resultaat mede wordt bepaald door factoren welke buiten onze verantwoording en invloed vallen. Polyestershoppen BV behoudt zich het recht voor zonder kennisgeving wijzigingen aan te brengen in dit blad. Dit productblad vervangt alle voorgaande uitgaven.

Resion © is een geregistreerd handelsmerk van:
Polyestershoppen BV
Oostbaan 680
2841ML Moordrecht
Nederland
tel: 085-0220090
info@polyestershoppen.nl