

Epifanes Poly-urethane Jachtlak (kleuren)

Slijtvast, harde tweecomponent yacht coating



PRODUCTOMSCHRIJVING

Zeer hoogglanzende tweecomponent jachtlak met een zeer hoge kras-, slag- en slijtvastheid en uitstekend bestendigheid tegen inwerking van diverse oplosmiddelen en chemicaliën. Lichtecht, mooi vloeiend en langdurig kleur- en glansbehoud.

Toepassingsgebied: Aflak op voorbehandelde stalen-, aluminium-, polyester- en hout-epoxy jachten boven de waterlijn, in combinatie met de geschikte primers systemen, direct op voorbehandeld polyester. Tevens als schakellaag tussen (hout-) epoxy en ééncomponenten jachtlak en voor onderhoud van intacte tweecomponent aflaklagen.

PRODUCTINFORMATIE

Type	Chemisch drogend								
Basis	Acrylaat poly-ol								
Glans	Hoogglans. Op aanvraag ook leverbaar in zijdeglans uitvoering.								
Kleur	24 standaardkleuren volgens de kleurenwaaier (800-nummers) Diverse watersport gerelateerde kleuren op aanvraag (International - Awlgrip - RAL-nummers)								
Dichtheid bij 20°C.	1.10 - 1.30 kg. / dm ³ (afhankelijk van kleur)								
Viscositeit bij 20°C./65%	40 seconden ISO-cup 4 mm								
Vaste stof gehalte	50 ± 2 vol. %								
VOS-gehalte	433 gram/liter (gemengd product)								
Verpakking	500gr. Component A + 250gr. Component B = 750gr. 2 kg. Component A + 1 kg. Component B. = 3 kg. (op aanvraag)								
Houdbaarheid	In onaangebroken originele verpakking, opgeslagen bij een temperatuur tussen 5°C. en 30°C. Component A 3 jaar na productiedatum Component B 1 jaar na productiedatum								
Mengverhouding	In gewicht: 2 delen component A + 1 deel component B (2 : 1)								
Inductietijd	Roer beide componenten goed met elkaar en laat het mengsel 15 minuten voorreageren. Hierna nogmaals roeren zonder teveel lucht in het mengsel te slaan.								
Potlife na menging	<table border="1"> <thead> <tr> <th></th> <th>12°C.</th> <th>20°C.</th> <th>28°C.</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td></td> <td>4 - 6 uur</td> <td>3 - 4 uur</td> <td>2 - 3 uur</td> </tr> </tbody> </table>		12°C.	20°C.	28°C.		4 - 6 uur	3 - 4 uur	2 - 3 uur
	12°C.	20°C.	28°C.						
	4 - 6 uur	3 - 4 uur	2 - 3 uur						
Geadviseerde laagdikte	60 - 70 µm nat = 30 - 35 µm droog								
Verdunner kwast	Epifanes Poly-urethane Kwastverdunding / Epifanes PU Slow Reducer (extra langzaam)								
Verdunner spuit	n.v.t. Gebruik Epifanes PU Speedcoat Colour voor spuitapplicaties								

Droogtijden bij 65% RLV en 35 µm DLD	12°C.	15°C.	20°C.	25°C.
Stofdroog	5 uur	3 uur	2 uur	1.5 uur
Overschilderbaar	48 uur	36 uur	24 uur	20 uur

Bovenstaande droogtijden zijn indicatief bij 65% RLV en 35 µm droge laagdikte. Droging is mede afhankelijk van ventilatie en aangebrachte natte laagdikte. Hogere aangebrachte natte laagdikte zal leiden tot langere droogtijden. Vooral liggende vlakken kunnen hierdoor meer tijd nodig hebben om te drogen. Laat elke laag goed doordrogen.



Epifanes Poly-urethane Jachtlak (kleuren)

Slijtvaste, harde tweecomponent yacht coating

VERWERKING/VERWERKINGSOMGEVING

Verwerkingsomgeving: Temperatuur minimaal 12°C. - maximaal 30°C.
Relatieve luchtvochtigheid minimaal 50% - maximaal 85%

Beste resultaten met dit product zijn met een langharige slappe kwast of (nylon) roller. Bij verwerking met schuimroller, meerdere reserve-schuimrollers klaar zetten en vervangen zodra de schuimroller wordt aangetast. Zorg dat er voldoende laagdikte wordt aangebracht. Dit bevordert de vloeijing. Breng dit product niet nat-in-nat aan en vermijd hogere laagdiktes dan geadviseerd om zakkens en problemen met de doordroging te voorkomen. Zorg voor voldoende ventilatie tijdens het verwerken en de droging van dit product. Vermijd verwerking in de volle zon of bij wind. Onder deze omstandigheden vindt (te) snelle verdamping van het oplosmiddel plaats wat een goede vloeijing van de lak kan verhinderen. De temperatuur van de lak, het oppervlak en de omgeving mogen niet teveel van elkaar afwijken. Indien de lak "trekt" kan tot 10% PU verdunning worden bijgevoegd. **Let op!** Dit product is minder geschikt voor spuitapplicaties. Voor PU verspuiten, gebruik Epifanes PU Speedcoat Colors.

Geschikte primer systeem Zie de afzonderlijke primer –TDS voor voorbehandeling, toepassing en verwerking.

Polyester*	Staal	Hout	Aluminium
Epifanes Poly-urethane Primer	Epifanes Epoxy Primer Epifanes Epoxy HB Coat	Epifanes Epoxy Primer Epifanes Epoxy HB Coat	Epifanes Epoxy Primer Epifanes Epoxy HB Coat
1 - 2 lagen	Min. 3 lagen	1 - 2 lagen	1 - 2 primerlagen

* Na ontvetten met Epifanes Polyester Ontvetter en schuren met P220 geschikt voor directe toepassing op **intact** polyester (zonder haarscheuren en/of beschadigingen)

Bestaand schilderwerk

Na ontvetten met Epifanes Reinigingsthinner en schuren met P220 geschikt voor toepassing op verkleurde en/of mat geslagen Poly-urethane aflaksystemen.

Systeemopbouw

Voor langdurig glansbehoud dient ca. 100 µm Poly-urethane Jachtlak droge laagdikte aangebracht te worden. Dit komt overeen met 3 lagen (4 lagen met de roller).

Theoretisch rendement Praktisch rendement

12m² per kg @ 30 µm droge laagdikte
 Het rendement is afhankelijk van de applicatiemethode, omstandigheden tijdens de applicatie, kwaliteit van de ondergrond en de vorm van het object, enz.

Overschilderbaarheid

Met zichzelf tussen 24 en 48 uur zonder tussenschuren. Na 48 uur altijd schuren met droog schuurpapier P220. Eindlagen waterproof schuren met P360.

Overschilderbaar met

Epifanes Bootlak kleuren - Epifanes Nautiforte Jachtlak
 Epifanes Mono-urethane Jachtlak - Epifanes Antislipverf

Antislip afwerking

Door toevoeging van 20gr. Epifanes Antislippoeder in 750gr. Epifanes Poly-urethane Jachtlak, kan een antislip afwerking worden gemaakt in dezelfde kleur als de aflak. Aanbrengen met kortgeschoren roller.



Veiligheid

De gebruiker van dit product dient zich aan de nationale wetten betreffende gezondheid, veiligheid en milieu te houden. Draag beschermende handschoenen en draag een filtermasker tijdens de verwerking. Voor meer informatie en de meest actuele veiligheidsgegevens, zie veiligheidsinformatieblad.

De doeltreffendheid van onze systemen berust op jarenlange praktijkervaring en laboratoriumonderzoek. Wij staan ervoor in, dat de kwaliteit van het volgens onze systemen vervaardigde werk voldoet aan de eigenschappen die wij hebben toegezegd, mits de onzerzijds gegeven voorschriften strikt zijn opgevolgd en het werk is uitgevoerd naar de eisen van goed vakmanschap. Desondanks kunnen wij niet zonder meer aansprakelijk worden gesteld voor het met dit product en het hiermee vervaardigd werk, aangezien het uiteindelijke resultaat mede wordt bepaald door factoren, die buiten onze invloed en beoordeling liggen. De afnemer/verwerker dient met de door hem normaal ten dienste staande middelen te controleren of de geleverde producten geschikt zijn voor de beoogde toepassing. Bij het verschijnen van een nieuwe uitgave verliest dit productinformatieblad zijn geldigheid.