

## Tweecomponent kleurlakstelsysteem op staal boven de waterlijn

### Algemene voorbehandeling van staal

**Ontroesten:** De levensduur van elk verfsysteem valt of staat met de voorbehandeling van de ondergrond en de omstandigheden waaronder het materiaal wordt verwerkt. Roestvorming gaat onder de verflagen door en schilderen over een vochtige ondergrond leidt onherroepelijk tot blaasvorming en afbladdering.

Staal dient zorgvuldig van de walshuid, eventuele roest en andere verontreiniging te zijn ontdaan. Staal reinigen door stralen volgens reinheidsgraad SA 2,5 of handontroesten volgens reinheidsgraad ST 3 door middel van schuren met een grove schuurschijf, naaldhamer of Peragoschijf. Het gebruik van een staalborstel wordt afgeraden i.v.m. mogelijke potentiaalverschillen tussen de stalen ondergrond en staalborstel waardoor nieuwe roest kan ontstaan. Bij handontroesten zal vaak niet alle roest goed verwijderd kunnen worden. In dat geval adviseren wij het gebruik van **EPIFANES Rust Remover**. Deze roestvormer verwijdert moeiteloos roest uit putten in het staal.

**Ontvetten:** Ontvet het oppervlak met EPIFANES Reinigingsthinner, EPIFANES 1-C Spuitverdunding of wasbenzine om laslakken en algemene vervuiling te verwijderen. Alle scherpe kanten moeten worden afgerond en las-spatten verwijderen.

**Verwerkingsomstandigheden:** Alle oppervlakken moeten goed droog zijn. De relatieve vochtigheidsgraad mag niet hoger zijn dan 85%. De oppervlaktetemperatuur van het staal dient minimaal 3°C boven het dauwpunt te liggen. Direct na het stralen of handontroesten, al dan niet na het gebruik van EPIFANES Rust Remover, dient de eerste laag van het gekozen systeem te worden aangebracht om mogelijk nieuwe roestvorming tegen te gaan.

**Producten:** Epifanes Epoxy Primer/ Epoxy HB Coat en Epifanes Poly-urethane Jachtlak

### Tweecomponent kleurlakstelsysteem op staal boven de waterlijn

|                                     | Stap 1  | Stap 2  | Stap 3   |
|-------------------------------------|---|---|--|
| <b>Product</b>                      | EPIFANES Epoxy Primer   | Epifanes Epoxy HB Coat  | EPIFANES Poly-urethane Jachtlak kleur  |
| <b>Aantal lagen</b>                 | 1   | 2   | 3  |
| <b>Verdunding</b>                   | EPIFANES D-601 Verdunding   | EPIFANES D-601 Verdunding   | EPIFANES Poly-urethane Verdunding  |
| <b>Percentage</b>                   | 25%   | 5-10%   | 0-5%   |
| <b>Droogtijd per laag bij 18° C</b> | 12 uur  | 6 uur   | 24 uur   |
| <b>Schuren met</b>                  | P180 - 220 – droog  | Niet schuren  | P 400 – nat of fijner  |
| <b>Opmerkingen</b>                  | Let op! Deze laag 25% verdunnen en met stugge kwast aanbrengen.<br><br>Eventueel glad plamuren met Epifanes Epoxy Filler 1500 Zie hiervoor de productinformatie van de plamuur. | Alleen schuren (P180) indien volgende laag na meer dan 48 uur wordt aangebracht | Eerste aflaklaag altijd 5% verdunnen. Opvolgende lagen 0-5% verdunnen.<br><br>Breng aflaklagen altijd vol aan voor voldoende beschermende laagdikte.(kwast)<br><br>Indien de opvolgende laag binnen 48 uur wordt aangebracht, is tussenschuren niet absoluut noodzakelijk. |