

Lees de aanwijzingen in deze technische datasheet aandachtig. Neem bij vragen contact met ons op.

✉ info@polyestershoppen.nl

☎ 085-0220090

📘 www.facebook.com/polyestershoppen

🌐 www.polyestershoppen.nl

## EP302 / EP324 Hoge temperatuur epoxy 130 graden

---

### Toepassing:

Deze epoxy is geschikt voor toepassingen waar een verhoogde temperatuur resistentie benodigd is. De epoxy is geschikt voor handlamineren, wet bagging en vacuuminjectie. In combinatie met vulstoffen kan van deze epoxy een massa gemaakt worden welke geschikt is voor lijmen en vullen.

De epoxy heeft een zeer goede hechting aan glasvezel, koolstofvezel en aramidevezel. Dit maakt deze epoxy geschikt om te gebruiken in hoog belaste constructies en dynamisch belaste constructies. Deze epoxy wordt in de regel gebruikt in combinatie met deze vezels.

Om optimale eigenschappen te verkrijgen dient deze epoxy bij een verhoogde temperatuur te worden nagehard.

Deze epoxy kan ingezet worden voor bijvoorbeeld de volgende toepassingen:

- Jachtbouw
- Ski's en snowboards
- Longboards en skateboards
- Masten en gieken
- Surfboards en fins
- Lamineren met glasweefsel
- Lamineren met koolstofweefsel
- Lamineren met aramideweefsel
- Etc etc etc

### Producten:

Hoge temperatuur epoxy bestaat uit de volgende producten:

EP302 Epoxyhars voor hoge temperatuur

EP324 Epoxyverharder snel

De verharder is blauw ingekleurd. Deze kleur kan van batch tot batch verschillen, dit heeft geen invloed op de eigenschappen van de epoxy.

---

De gegevens in dit blad berusten op jarenlange productontwikkeling en ervaringen uit de praktijk en zijn correct op de dag van uitgifte. Desondanks kan Polyestershoppen BV geen enkele aansprakelijkheid aanvaarden voor het volgens deze gegevens vervaardigde werk, daar het uiteindelijke resultaat mede wordt bepaald door factoren welke buiten onze verantwoording en invloed vallen. Polyestershoppen BV behoudt zich het recht voor zonder kennisgeving wijzigingen aan te brengen in dit blad. Dit productblad vervangt alle voorgaande uitgaven.

**RESION is een merknaam van:**  
Polyestershoppen BV  
Westbaan 278  
2841MC Moordrecht  
Nederland

Lees de aanwijzingen in deze technische datasheet aandachtig. Neem bij vragen contact met ons op.

✉ info@polyestershoppen.nl

☎ 085-0220090

📘 www.facebook.com/polyestershoppen

🌐 www.polyestershoppen.nl

## EP302 / EP324 Hoge temperatuur epoxy 130 graden

---

### Eigenschappen:

De lage viscositeit zorgt ervoor dat de epoxy weefsels eenvoudig impregneert en dat deze epoxy eenvoudig dmv vacuuminjectie is te verwerken. De mengverhouding van 100 delen epoxy op 30 delen verharder dient zorgvuldig aangehouden te worden voor een optimaal resultaat.

Na uitharding is de epoxy zeer sterk en slagvast.

### Verwerkingsvoorschriften:

Meng 100 gewichtsdelen epoxyhars EP302 met 30 gewichtsdelen verharder EP324. Meng de hars en verharder zorgvuldig door elkaar, daarbij de wanden en bodem van de mengbeker meeschrapend. Eventueel kan de epoxy nog worden overgegoten in een 2<sup>e</sup> mengbeker, en nogmaals gemengd. De epoxy is nu klaar voor gebruik.

De epoxy kan worden verwerkt met een wegwerpkwast en een veloursroller, of door middel van vacuuminjectie worden verwerkt.

Deze epoxy is vrijwel kristallisatievrij. Mocht kristallisatie optreden, wat opgemerkt kan worden als de epoxy niet helder is, maar suikerachtig of wasachtig, dan kan dit ongedaan worden gemaakt door de epoxyhars te verwarmen tot ca. 40-60 °C en vervolgens goed te mengen. De kristallen lossen dan weer op. Dit proces heeft geen nadelige gevolgen voor de eigenschappen.

Na het afwegen van de componenten dienen de verpakkingen weer gesloten te worden om vochtopname of vervuiling te voorkomen. De verharders kunnen met lucht een reactie aangaan welke bekend staat als "blushing". Dit is zichtbaar als witte carbamide kristallen en kan de epoxy onbruikbaar maken.

De optimale verwerkingstemperatuur is 25-35 °C. Hogere temperaturen zijn mogelijk maar verkorten de verwerkingstijd. Een temperatuursverhoging van 10 °C verkort de verwerkingstijd met de helft.

### Technische data:

Mengverhouding: 100 gewichtsdelen hars (A component, EP302)  
30 gewichtsdelen verharder (B component, EP324)

Mengverhouding: 100 volumedelen hars (A component, EP302)  
35 volumedelen verharder (B component, EP324)

	Verwerkingstijd*	Uithardingstijd**	Nahardingstijd***
EP324 Epoxyverharder	Ca. 120 minuten	Ca. 24 uur	Min. 16h bij 50 °C

\*Verwerkingstijd: Bovenstaande verwerkingstijden zijn gemeten bij 25°C en een hoeveelheid van 100 gram. De verwerkingstijd is afhankelijk van de temperatuur en de hoeveelheid aangemaakte epoxy:  
**Hogere temperatuur:** snellere uitharding  
**Lagere temperatuur:** langzamere uitharding  
**Grotere hoeveelheid:** snellere uitharding  
**Kleinere hoeveelheid, of dun uitgesmeerd:** langzamere uitharding

---

De gegevens in dit blad berusten op jarenlange productontwikkeling en ervaringen uit de praktijk en zijn correct op de dag van uitgifte. Desondanks kan Polyestershoppen BV geen enkele aansprakelijkheid aanvaarden voor het volgens deze gegevens vervaardigde werk, daar het uiteindelijke resultaat mede wordt bepaald door factoren welke buiten onze verantwoording en invloed vallen. Polyestershoppen BV behoudt zich het recht voor zonder kennisgeving wijzigingen aan te brengen in dit blad. Dit productblad vervangt alle voorgaande uitgaven.

**RESION is een merknaam van:**  
Polyestershoppen BV  
Westbaan 278  
2841MC Moordrecht  
Nederland

Lees de aanwijzingen in deze technische datasheet aandachtig. Neem bij vragen contact met ons op.

✉ info@polyestershoppen.nl

☎ 085-0220090

📘 www.facebook.com/polyestershoppen

🌐 www.polyestershoppen.nl



technische datasheet / verwerkingsvoorschriften

## EP302 / EP324 Hoge temperatuur epoxy 130 graden

=====

\*\*Uithardingstijd: Bovenstaande uithardingstijden zijn gemeten bij een laagdikte van 1mm, en een temperatuur van 25 graden.

\*\*\*Temperatuur: Minimale verwerkingstemperatuur om de epoxy te laten uitharden.

Optimale verwerkingstemperatuur: 25-35 °C

Een hogere verwerkingstemperatuur (60-100 °C) is mogelijk, afhankelijk van de dikte en geometrie van het product.

Viscositeit hars EP302: 300-600 mPa.s

Viscositeit verharder EP324: 10-50 mPa.s

### Postcuren:

Na het uitharden van de epoxy bij kamertemperatuur is deze nog bros. Een post-cure bij minimaal 50 graden is noodzakelijk om het product te kunnen lossen. Vervolgens kan het product vrijstaand verder worden gepostcured. Zie onderstaand schema voor mogelijke postcure cycli.

EP302-EP324

20h @ 100°C: Tg = 105-120°C

20h @ 140°C: Tg = 135-150°C

Een vrijstaande postcure kan door de temperatuur langzaam te laten stijgen. We raden dan een temperatuurstijging van maximaal 10°C per uur aan.

### Veiligheidsvoorschriften:

Raadpleeg de veiligheidsbladen voor een compleet overzicht aan veiligheidsinformatie.

Zorg dat u tijdens verwerking nitril handschoenen draagt. Krijgt u epoxy op uw huid, was dit dan direct af met ruim water en zeep. Gebruik geen oplosmiddelen om epoxy van uw huid te verwijderen.

### Handling en houdbaarheid:

Droog en donker opslaan. Verpakkingen steeds goed sluiten om vochtopname te vermijden. UV licht vermijden. Bij deze omstandigheden is epoxy minimaal 1 jaar houdbaar. Epoxy kan langzaam geel verkleuren onder invloed van licht. Dit doet geen afbreuk aan de eigenschappen van de epoxy. In de praktijk is epoxy zeer lang houdbaar (jaren) als enige mate van vergeling wordt geaccepteerd.

### Probleemoplosser:

Probleem	Oorzaak	Oplossing
De epoxy hardt niet uit	Geen verharder toegevoegd	Verwijder de epoxy, eventueel met fohn en schraper, en breng nieuwe epoxyhars gemengd met verharder aan.
De epoxy blijft zacht	Nog niet geheel doorgehard	Wacht een langere tijd, of zorg voor een hogere temperatuur.

=====

De gegevens in dit blad berusten op jarenlange productontwikkeling en ervaringen uit de praktijk en zijn correct op de dag van uitgifte. Desondanks kan Polyestershoppen BV geen enkele aansprakelijkheid aanvaarden voor het volgens deze gegevens vervaardigde werk, daar het uiteindelijke resultaat mede wordt bepaald door factoren welke buiten onze verantwoording en invloed vallen. Polyestershoppen BV behoudt zich het recht voor zonder kennisgeving wijzigingen aan te brengen in dit blad. Dit productblad vervangt alle voorgaande uitgaven.

**RESION is een merknaam van:**  
Polyestershoppen BV  
Westbaan 278  
2841MC Moordrecht  
Nederland

Lees de aanwijzingen in deze technische datasheet aandachtig. Neem bij vragen contact met ons op.

✉ info@polyestershoppen.nl

☎ 085-0220090

📘 www.facebook.com/polyestershoppen

🌐 www.polyestershoppen.nl

# RESION

technische datasheet / verwerkingsvoorschriften

## EP302 / EP324 Hoge temperatuur epoxy 130 graden

De epoxy blijft zacht	Onjuiste mengverhouding	Gebruik een weegschaal om de juiste hoeveelheid hars en verharder af te wegen. Gebruik 2 delen hars (A) en 1 deel verharder (B)
De epoxy heeft zachte of natte plekken	Niet juist gemengd	Meng voldoende. Schraap bij het mengen ook de wanden en bodem mee. Eventueel de 2-pot mengmethode gebruiken: Na het mengen de epoxy in een 2 <sup>e</sup> pot gieten en leegschrapen. Vervolgens nogmaals mengen. De epoxy is nu klaar voor gebruik.
De epoxyhars is troebel	Kristallisatie, dit kan komen door een koudeschok, of koude opslag	Verwarm de epoxy in de verpakking tot ca. 40-50 graden. Draai de dop een slag open alvorens te verwarmen, om drukopbouw te voorkomen. Na verwarmen de verpakking weer sluiten en de fles even goed schudden. Na afkoelen is de epoxy weer helder en bruikbaar. Verwerk geen gekristalliseerde epoxy.

De gegevens in dit blad berusten op jarenlange productontwikkeling en ervaringen uit de praktijk en zijn correct op de dag van uitgifte. Desondanks kan Polyestershoppen BV geen enkele aansprakelijkheid aanvaarden voor het volgens deze gegevens vervaardigde werk, daar het uiteindelijke resultaat mede wordt bepaald door factoren welke buiten onze verantwoording en invloed vallen. Polyestershoppen BV behoudt zich het recht voor zonder kennisgeving wijzigingen aan te brengen in dit blad. Dit productblad vervangt alle voorgaande uitgaven.

**RESION is een merknaam van:**  
Polyestershoppen BV  
Westbaan 278  
2841MC Moordrecht  
Nederland