

=====

Technische datasheet POL000018 Polyester Topcoat

=====

Omschrijving:

Polyester Topcoat is een topcoat op basis van een voorversnelde polyesterhars bestaande uit een combinatie van neopentylglycol met isoftaalzuur en is gepigmenteerd met hoogwaardige kleurstoffen.

Voornaamste kenmerken en gebruiksdoel:

Licht thixotroop, voorkomt zakkers op verticale oppervlakken;

- Voorversneld;
- Snelle doorharding;
- Goede dekking en vullend vermogen;
- Droogt kleefvrij op;
- Bescherm laag voor de ruwe zijde van vezelversterkt polyester waar hoge eisen worden gesteld aan resistentie tegen chemicaliën zoals de binnenzijde van boten, buitenzijde van tanks en silo's, carrosserie onderdelen, vultrechters, vrachtwagenvloeren, zwembaden, sanitaire toepassingen, pijpleidingen, etc.;
- Leverbaar in twee versies: voor kwast applicatie of voor airless applicatie.

Kleuren:

Polyester Topcoat is beschikbaar in vrijwel alle RAL kleuren, en enkele speciale kleuren. Tevens is polyester topcoat beschikbaar in transparant.

BASISGEGEVENS (BIJ 20 ° C EN 50% R.V.):

| | |
|-------------------------|---|
| Dichtheid : | circa 1,1 tot 1,3 g/cm ³ , afhankelijk van kleur en type |
| Vaste stof gehalte : | circa 100 % (volume) |
| Aanbevolen laagdikte : | 300 - 400 µm (droog), afhankelijk van toepassing |
| Stofdroog na : | 15 minuten |
| Volledig verhard na : | 2 uur |
| Over te schilderen na : | min. 2 uur, zie aanvullende informatie max. onbeperkt, mits schoon, vetvrij en geschuurd |
| H.D.T. (DIN53458) : | circa 80 °C |
| Houdbaarheid : | niet gemengd, in originele verpakking op een koele en vorstvrije plaats tenminste 3 maanden |
| Vlampunt (DIN53213) : | basis component 34 °C verharder component 52 °C (MEK peroxide) |

RENDEMENT:

- Bij 300 µm (droge laag) : circa 2,4 m²/kg
- Bij 350 µm (droge laag) : circa 2,1 m²/kg
- Bij 400 µm (droge laag) : circa 1,8 m²/kg

Het praktisch rendement is afhankelijk van een aantal factoren, zoals de vorm van het object, de conditie en het profiel van het oppervlak, de methode van applicatie, de weersomstandigheden en het vakmanschap van de applicateur.

=====

Technische datasheet POL000018 Polyester Topcoat

=====

ONDERGROND CONDITIE EN TEMPERATUUR:

Polyester laminaat : droog en vrij van vet, verontreiniging, losse delen, voorgaande (synthetische) verflagen en andere ongerechtigheden; geschuurd met korrel P60 – 80 en behandeld met Double Coat Ontvetter. Gedurende de applicatie en de verharding is een minimale temperatuur van 15 °C toegestaan. De temperatuur van de ondergrond moet tenminste 30C boven het dauwpunt zijn.

INSTRUCTIES VOOR GEBRUIK:

Voor het gebruik de componenten intensief mengen.

Mengverhouding : 100 basis : 2 verharder (gewichtsdelen)
 Maak slechts een hoeveelheid aan welke binnen de verwerkingstijd kan worden aangebracht

Inductietijd : Geen

| | | |
|-------------------|---------------------|---------------------|
| Verwerkingstijd : | airless versie: | kwast versie: |
| | 5 minuten bij 25°C | 10 minuten bij 25°C |
| | 10 minuten bij 20°C | 15 minuten bij 20°C |
| | 15 minuten bij 15°C | 20 minuten bij 15°C |

De verwerkingstijd is mede afhankelijk van de kleur.

| Applicatie met : | Uitsluitend airless versie | | |
|------------------|---|---------------------|---------------------|
| | Kwast or roller | Airless, buitenkops | Airless, binnenkops |
| Type verdunning | n.v.t. | n.v.t. | n.v.t. |
| % verdunning | n.v.t. | n.v.t. | n.v.t. |
| Spuitopening | | 0,016 inch | 0,023 inch |
| Spuitdruk | n.v.t. | | |
| Reiniging | Double Coat Ontvetter, Ethylacetaat of Aceton | | |

Airless applicatie is uitsluitend mogelijk met de speciale airless versie van Polyester Topcoat.



=====

Technische datasheet POL000018 Polyester Topcoat

=====

AANVULLENDE INFORMATIE

Overschilderen Polyester Topcoat

| | 15 °C | 20 °C | 25 °C |
|---|-----------|-----------|-----------|
| Minimum, met Polyester Topcoat, na ontvetten en schuren met P60-80 | 2 uur | 2 uur | 2 uur |
| Minimum, met epoxy of Double Coat, na ontvetten en schuren met P60-80 | 24 uur | 24 uur | 24 uur |
| Maximum, met Polyester Topcoat, epoxy of Double Coat na ontvetten en schuren met P60-80 | Onbeperkt | Onbeperkt | Onbeperkt |

De minimum en maximum tijden kunnen worden beïnvloed door de kleur. Polyester Topcoat bevat additieven waardoor de laag kleefvrij droogt. Deze additieven kunnen de hechting van volgende lagen nadelig beïnvloeden. Wanneer meerdere lagen Polyester Topcoat aangebracht worden, adviseren wij de eerste laag of lagen te vervangen door een gelcoat.

Applicatie van Polyester Topcoat

Gebruik voor airless applicatie de speciale airless versie van Polyester Topcoat.

Gebruik voor kwast applicatie kwasten met een ongeverfde steel.

Breng Polyester Topcoat gelijkmatig aan, hierdoor voorkomt men dunne plekken. Werk bij kwast of roller applicatie niet langer dan noodzakelijk in de natte laag. Te lang werken in de natte laag kan de filmvorming verstoren waardoor Polyester Topcoat niet geheel kleefvrij droogt.

Breng Polyester Topcoat niet aan op een warme ondergrond of bij hogere temperaturen. Een te lage temperatuur tijdens applicatie geeft een te lange geltijd. Aanbrengen bij hogere temperaturen of op een warme ondergrond kan de filmvorming verstoren waardoor Polyester Topcoat niet geheel kleefvrij droogt. Neem contact met ons op wanneer u met warme ondergronden of bij hogere temperaturen wenst te werken.

Voorversneld

Polyester Topcoat is reeds voorversneld met een combinatie van speciale versnellers en promotors.

Resistentie tegen chemicaliën

De resistentie tegen chemicaliën (zoals bijvoorbeeld gebruikt in zwembaden) kan per kleur afwijken. Neem contact op met onze afdeling verkoop voor advies.

Bij het mengen van de basis met de verharder zal door een exotherme reactie de temperatuur sterk stijgen. Maak daarom nooit een grotere hoeveelheid Polyester Topcoat aan dan binnen de verwerkingstijd kan worden aangebracht.



Technische datasheet POL000018 Polyester Topcoat

=====

VEILIGHEIDSINFORMATIE

Dit product bevat oplosmiddelen. Tref bij de verwerking daarom de vereiste veiligheidsmaatregelen en draag zorg voor voldoende ventilatie en/of persoonlijke beschermingsmiddelen. Voor uitgebreide gegevens wordt verwezen naar het product veiligheid informatie blad.

Disclaimer

De gegevens in dit blad berusten op jarenlange productontwikkeling en ervaringen uit de praktijk en zijn correct op de dag van uitgifte. Desondanks kan Polyestershoppen BV geen enkele aansprakelijkheid aanvaarden voor het volgens deze gegevens vervaardigde werk, daar het uiteindelijke resultaat mede wordt bepaald door factoren welke buiten onze verantwoording en invloed vallen. Polyestershoppen BV behoudt zich het recht voor zonder kennisgeving wijzigingen aan te brengen in dit blad. Dit productblad vervangt alle voorgaande uitgaven.