

OMSCHRIJVING

Variopox Injectiehars is een tweecomponenten primer op basis van een laag viskeuze epoxy hars met een polyamine addukt als verharder, vrij van oplosmiddelen.

VOORNAAMSTE KENMERKEN EN GEBRUIKSDOEL

- Eerste laag in conserveringssystemen en lijmverbindingen voor hout, osmose herstelsystemen voor polyester en epoxy systemen voor cement gebonden vloeren;
- Vermindert de absorptie van sterk zuigende ondergronden;
- Bevordert de hechting van volgende lagen epoxy- of polyurethaan coatings;
- Bestand tegen diverse chemicaliën;
- Schuurbaar;
- Goede bestandheid tegen water immersie;
- Overschilderbaar met Variopox Impregneerhars, Variopox Universele hars, IJmopox ZF primer, IJmopox HB coating, Double Coat en Variopox Rolcoating.

KLEUREN EN GLANS

Transparant

BASISGEGEVENS (BIJ 20 °C EN 50% R.V.)

Dichtheid	:	circa 1,1 g/cm ³ (gemengd product)
Vaste stof gehalte	:	circa 100 % (volume)
Aanbevolen laagdikte	:	afhankelijk van toepassing, zie aanvullende informatie
Stofdroog na	:	circa 6 uur
Volledig verhard na	:	circa 2 dagen, zie aanvullende informatie
Over te schilderen na	:	min. 24 uur, zie aanvullende informatie max. onbeperkt, mits schoon, vetvrij en geschuurd
Houdbaarheid	:	niet gemengd, in originele verpakking op een koele en vorstvrije plaats tenminste 12 maanden
Vlampunt (DIN53213)	:	basis component >100 °C verharder component 112 °C

RENDEMENT

Afhankelijk van conditie ondergrond : circa 4,0 – 6,0 m²/kg (circa 3,6 – 5,5 m²/l)
Het praktisch rendement is afhankelijk van een aantal factoren, zoals de vorm van het object, de conditie en het profiel van het oppervlak, de methode van applicatie, de weersomstandigheden en het vakmanschap van de applicateur.

ONDERGROND CONDITIE EN TEMPERATUUR

Hout	:	nieuw onbehandeld hout, droog en vrij van verontreinigingen en andere ongerechtigdheden, vochtgehalte maximaal 12%, geschuurd met korrel P120;
Polyester	:	in een osmose herstel systeem, volledig verwijderde gelcoat laag, voldoende droog, geschuurd met korrel P120;
Cement gebonden vloeren	:	vlak en hard, niet gevlienderd en/of afgestrooid, in goede conditie, droog en vrij van olie, vet, verontreinigingen, cement huid en andere ongerechtigdheden, vochtgehalte maximaal 4%;
Andere ondergronden	:	droog en vrij van oude verflagen, olie, vet of losse delen, geschuurd met korrel P120.

Gedurende de applicatie en de verharding is een minimale temperatuur van 15 °C toegestaan. De temperatuur van de ondergrond moet tenminste 3 °C boven het dauwpunt zijn.

INSTRUCTIES VOOR GEBRUIK

Voor het gebruik de componenten intensief mengen en nogmaals overgieten in een lege verpakking om slechte menging van de componenten te voorkomen.

Mengverhouding : 67,0 basis : 33,0 verharder (gewichtsdelen)
 65,0 basis : 35,0 verharder (volumedelen)
 Maak slechts een hoeveelheid aan welke binnen de verwerkingstijd kan worden aangebracht

Inductietijd : Geen
 Verwerkingstijd : 15 minuten bij 25 °C
 30 minuten bij 20 °C
 45 minuten bij 15 °C

Applicatie met :

	Kwast
Type verdunning	n.v.t.
% verdunning	n.v.t.
Spuitopening	n.v.t.
Spuitdruk	n.v.t.
Reiniging	Double Coat Kwastverdunner, Double Coat Ontvetter

Voeg nooit verdunningsmiddelen toe aan Variopox Injectiehars.

AANVULLENDE INFORMATIE

- Overschilderen en doorharding Variopox Injectiehars

	15 °C	20 °C	25 °C
Minimum, met IJmopox of Variopox, na schuren met P120	36 uur	24 uur	24 uur
Minimum, met Double Coat, na schuren met P180	3 dagen	2 dagen	2 dagen
Maximum, met IJmopox, Variopox, Double Coat na schuren met P120 - 180	onbeperkt	onbeperkt	onbeperkt
Volledige doorharding	4 dagen	2 dagen	2 dagen

- Aanbevolen laagdikte
 De aanbevolen laagdikte geldt per laag en wordt mede bepaald door de applicatie methode. Het totaal aantal lagen is afhankelijk van de toepassing en ondergrond en is vermeld in het verfsysteem.
- Verwerkingstijd
 Wanneer de verwerkingstijd van Variopox Injectiehars is verstreken, het materiaal niet meer verwerken. Doordat de reactie tussen basis component en hardener te ver is gevorderd zal een slechte hechting op de ondergrond het resultaat zijn.
- Uitharding bij lage temperaturen
 Bij temperaturen lager dan 15 °C zal zich een vet laagje aan het oppervlak vormen. Dit zal de hechting van volgende lagen nadelig beïnvloeden.

- Viscositeit

Component	Viscositeit	Eenheid	Methode
Variopox Injectiehars basis	312	mPa.s	DVII+ S2 20 rpm
Variopox Injectiehars verharder	288	mPa.s	DVII+ S2 50 rpm
Variopox Injectiehars set ¹	290	mPa.s	DVII+ S2 20 rpm

¹ Direct na mengen basis met verharder

- Mechanische eigenschappen

Eigenschap	Waarde	Eenheid	Meet methode
• buigsterkte	65	MPa	DIN 53452
• doorbuiging	2	mm	DIN 53452
• drukvastheid	85	MPa	DIN 53454
• E-modulus	2.500	MPa	DIN 53457
• Martenstemperatuur	38	°C	DIN 53458
• rek bij breuk	2	%	DIN 53455
• slagvastheid	63	KJ/m ²	DIN 53453
• treksterkte	40	MPa	DIN 53455

monsters vervaardigd volgens DIN 53451, afmeting 120 x 15 x 10 mm, meting na 7 dagen doorharding bij 23 °C

VEILIGHEIDSINFORMATIE

Voor uitgebreide gegevens wordt verwezen naar het product veiligheid informatie blad.

datum: mei '17
319-00000

Disclaimer

De gegevens in dit blad berusten op jarenlange productontwikkeling en ervaringen uit de praktijk en zijn correct op de dag van uitgifte. Desondanks kan De IJssel Coatings BV geen enkele aansprakelijkheid aanvaarden voor het volgens deze gegevens vervaardigde werk, daar het uiteindelijke resultaat mede wordt bepaald door factoren welke buiten onze verantwoording en invloed vallen. De IJssel Coatings BV behoudt zich het recht voor zonder kennisgeving wijzigingen aan te brengen in dit blad. Dit productblad vervangt alle voorgaande uitgaven.