

## VS 230

### Productbeschrijving:

Speciale 2 componenten PU coating op polyurethaan basis voor langdurige bescherming van epoxy vloeren en PU systemen van Vlaq Synthetics. Zeer sterke coating met uitstekende elasticiteit, hechting en hoge chemicaliënbestendigheid, bv. tegen gebruikelijke alcoholische desinfecteermiddelen. Uitstekend verloop, veilig in het gebruik bij aanbrengen. Hoge vaste stoffen gehalte, antislip formule. Vermindert de aanhechting van vuil en vereenvoudigt het onderhoud. Alleen voor de professionele verwerker.

Eigenschappen en voordelen	Kenmerken
Naadloos	Soortelijk gewicht: 1,16 kg/dm <sup>3</sup>
Oplosmiddelvrij	Vaste stofgehalte 100 %
Transparant	Viscositeit 23°C 420mPas
Goede aanhechting op de meeste onderlagen	Stof droog na bij 20°C: ca. 2 uur
Eenvoudige verwerking	Beloopbaar bij 20°C: ca. 3 uur
Uitstekende elasticiteit	Chemisch belastbaar: na 7 dagen
Aangegeven glansgraden (GE) gemeten bij 60° -Geometrie op standaard PU vloeren. Glansgraad: Extra-mat = 3 – 7 GE (voor matte oppervlakken)	Doorharding: Krimpvrij
VOC-gehalte Grenswaarde volgens 2004/42/EG voor het product (cat. A/j) 140 g/l (2007/210). Het gebruiksklare product bevat max. 85 g/l VOC.	Potlife: ca. 4 uur. bij 20°C hogere temperaturen verkorten de Potlife. Lagere temperaturen kan de de menging niet zorgvuldig genoeg worden doorgevoerd.
	Opslag
	Houdbaarheid: A comp 12 maanden B comp 9 maanden
	Vorstbestendig: nee

Bij bovengenoemde kenmerken gaat het om het gemiddelden. Door toepassing van natuurlijke grondstoffen in onze producten kan de werkelijke waarde (van het geleverde product en charge) geringe afwijkingen veroorzaken. Dit zonder afbreuk te doen aan de productgeschiktheid.

### Werkbeschrijving

De vloer dient, voorafgaand aan het aanbrengen van VS 230, schoon en droog te zijn, evenals vrij van stof, vet, olie, was- en onderhoudsmiddelresten. Verpakking van de coating en verharder goed schudden. Verharder toevoegen aan de coating en beide componenten direct mechanisch vermengen. Wanneer deelverpakkingen worden vermengd, coating en verharder altijd in de verhouding 10:1 mengen, waarbij de verharder aan de coating wordt toegevoegd. Ruimte-, vloer- en verwerkingstemperatuur 18-25°C. Relatieve luchtvochtigheid: 40-65%.

Voor de **langdurige bescherming** van vloeren, de coatingmenging gelijkmatig met een droge lakroller "Microvezel"(10mm) op de vloer uitrollen (bij sterk aanzuigende ondergrond uit een verfbakje of emmer werken). Aan de hand van de lichtinval (d.w.z. in de regel aan de raamkant) beginnen en van het licht weg werken, om de oppervlakte gedurende de verwerking te kunnen beoordelen en eventuele fouten direct te kunnen herstellen. De coating daarbij in max. 1 meter brede banen dwars op de lichtinval (d.w.z. parallel aan het raam) met de roller verdelen en aansluitend in de richting van de lichtinval gelijkmatig uitrollen. Plasvorming vermijden.

Na voldoende drogingstijd (ca.3 uur, echter wel dezelfde dag) eventueel de coatingmenging voor de tweede keer aanbrengen Bij droging van meer dan 12 uur (tussen de eerste en de tweede laag) moet de vloer tussendoor met de PU Saneringspad worden aangeslepen.

Voor het saneren van PU vloercoatingsystemen de VS 230 2-laags aanbrengen. De vloer voor het aanbrengen van de coatingmenging met de PU Saneringspad licht opschuren, om overgangen tussen beschadigde vloerdelen en vloerdelen welke nog intact zijn op te heffen, een uniforme oppervlakte te verkrijgen en een optimale hechting van de aan te brengen coating zeker te stellen. Deze voorbehandeling is geschikt voor vloerkwaliteiten met een gladde of licht gestructureerde oppervlakte. Neemt u bij vloeren met een sterkere structuur vooraf contact met ons op voor technisch advies.

Na droging van de tweede coatlaag (minstens 12 uur) is de vloer voorzichtig begaanbaar.

**Voorwaarden voor optimale verwerking**

De VS 230 is een polyurethaan dispersie, maar geeft tijdens de uitharding wel een speciale geur af. Tijdens de werkzaamheden de werkruimte te allen tijde ventileren.

De maximale luchtvochtigheid mag niet hoger zijn dan 65 %.

Het dauwpunt moet 3°C hoger zijn dan de oppervlakte temperatuur om condensatie te voorkomen.

Verwerking bij minimaal 18°C en maximaal 25°C.

De ondergrond dient een hechtsterkte te hebben van min. 1,5 N/mm<sup>2</sup>.

De ondergrond mag geen onthechtende eigen en betonvreemde stoffen bevatten.

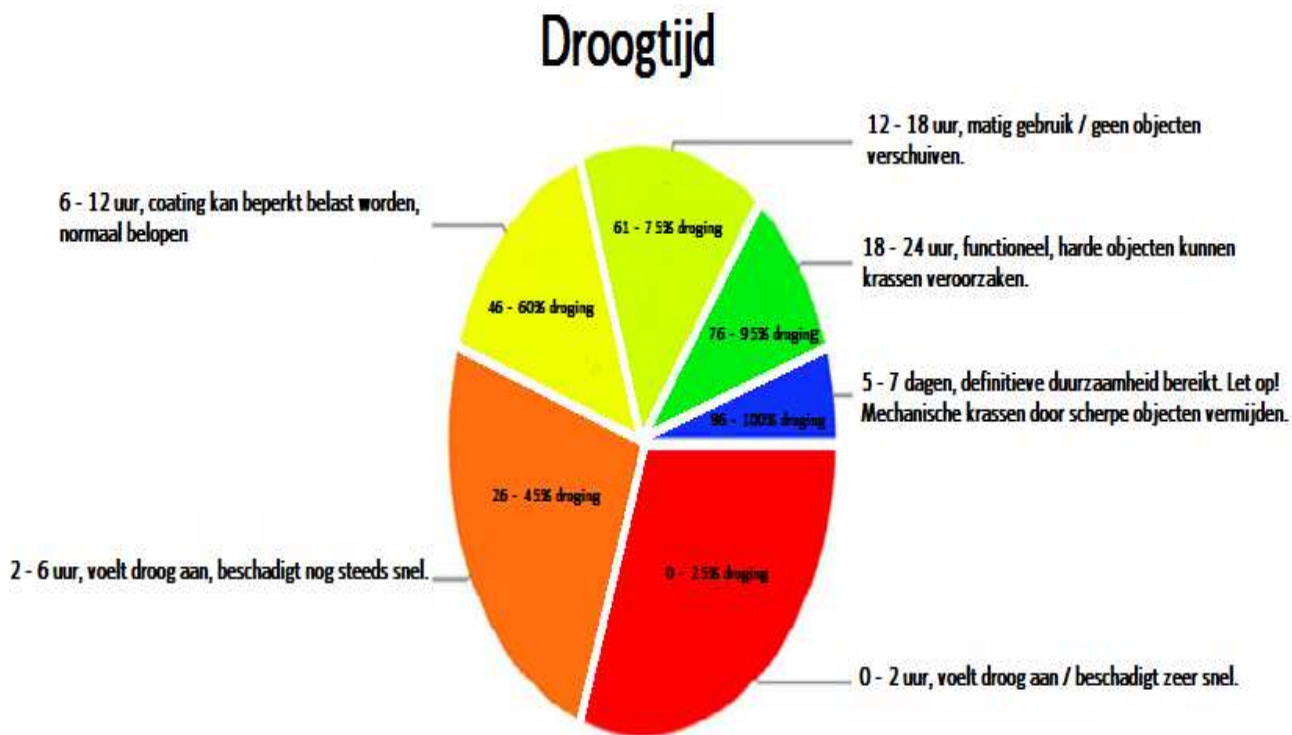
De menging van VS 230 en verharder heeft bij de voorgeschreven verwerkingstemperatuur een "open" tijd van ca. 4 uur. Mengt u alleen zoveel coating aan, welke u binnen dit tijdsbestek kunt verwerken. Bij hogere temperaturen van coating en verharder wordt de verwerkingstijd aanzienlijk verkort, bij koude mengingscomponenten kan de menging niet zorgvuldig genoeg worden doorgevoerd.

Verpakking met aangemengde coating niet dicht afsluiten, aangezien door de reactie van coating en verharder gassen ontstaan.

Bij het aanbrengen en tijdens de droging voor voldoende ventilatie zorgen, echter tocht en sterke zonnestraling vermijden en de oppervlakte beschermen tegen stof. Vloerverwarming tijdig vooraf uitzetten. Hoeken en lastig toegankelijke plekken, die niet volledig met behulp van de roller kunnen worden bewerkt, met een vlakke kwast voorstrijken en direct in aansluiting daarop zo ver mogelijk over rollen, dit om strijkranden te voorkomen.

Tijdens de eerste 10-14 dagen geen tapijt over de vloer leggen. Meubels voorzichtig plaatsen.

**Droogtijdentabel**



## VS 230

### Verpakkingseenheden

Verpakking 5 ltr A + 0,50 ltr B component

### Mengverhouding

Component A : Component B = 10 : 1 gewichtsdelen.

### Mengmethode

De componenten dienen op de volgende wijze gemengd te worden:

1. Component A overgieten in een schone emmer en daarna geleidelijk component B in zijn geheel toevoegen.
2. Met een langzaam draaiend roerwerk (max. 300 toeren) grondig mengen totdat er een homogene massa ontstaat. Grondig langs de wanden en de bodem mengen.
3. Na 3 minuten het product te hebben gemengd het product door een zeef gieten in een schone emmer.

**NIET UIT DE GELEVERDE VERPAKKINGEN WERKEN!**

### Arbeidsveiligheid

#### COMPONENT A

#### COMPONENT B



Xn:  
Schadelijk

Vlaq Synthetics  
 Postbus 211  
 2800 AE GOUDA  
[www.vlaqsynthetics.nl](http://www.vlaqsynthetics.nl)  
[info@vlaqsynthetics.nl](mailto:info@vlaqsynthetics.nl)  
 Tel: 0182-622345

Vlaq Synthetics levert haar producten en diensten volgens de beschrijving zoals neergelegd in deze technische specificaties. Omdat Vlaq Synthetics niet bekend is met de wijze waarop en de omstandigheden waaronder de producten worden verwerkt en op de verwerking van haar producten geen invloed heeft, wordt elke aansprakelijkheid voor schade die ontstaat als gevolg van de verwerking van haar producten uitgesloten. Deze technische specificaties d.d. 5-3-2013 zijn informatief en kunnen te allen tijde worden gewijzigd.